

PP-100III 爱普生光盘印刷刻录机



基本规格

生产速度 (刻录 + 打印)	CD	30 张 / 小时 *1	
	DVD	15 张 / 小时 *1	
	BD	8.5 张 / 小时 *1	
	仅打印 (CD/DVD/BD)	45 张 / 小时 (质量模式), 65 张 / 小时 (速度模式) *2	
接口	USB 3.0		
功率	52W(运行), 27W(待机)		
电气规格	电压	AC 100V - AC 240V	
	频率	50Hz - 60Hz	
外观尺寸 (毫米)	377 (宽) x 493 (深) x 348 (高)		
重量	大约 24Kg (包括盘仓和罩盖, 不包括电源线和光盘)		
环境条件	温度	10°C - 35°C	
	湿度	20% - 80%	
可靠性	产品寿命	5 年或刻录 75,000 张光盘 *3	
	光驱寿命	写入时间: 1,000 小时; 写入 + 读取时间: 2,000 小时; 每个插槽最多支持 40 次光驱更换	
刻录机	数量	2 个	
打印头	喷嘴数量	每种颜色 180 个喷嘴	
	打印方向	双向打印, 单向打印	
	打印分辨率	1440 dpi x 1440 dpi (质量模式); 1440 dpi x 720 dpi (速度模式)	
墨水	墨水类型	6 色染料墨水	
	颜色	青, 淡青, 淡洋红, 洋红, 黄, 黑	
	墨盒型号	C13S020447 (青) / C13S020448 (淡青)	
		C13S020449 (淡洋红) / C13S020450 (洋红)	
C13S020451 (黄) / C13S020452 (黑)			
打印区域	外径标准设置	116 mm	
	外径可调节范围	70-119.4 mm	
	内径标准设置	45 mm	
	内径可调节范围	18-50 mm	
	担保打印范围	45-116 mm	
盘仓容量	盘仓 1, 2, 3	50 张	
	盘仓 4	5 张	
随机软件	Total Disc Maker for Windows 7.0 或更高版本 Total Disc Maker for MAC OS 3.0 或更高版本 (不支持 BD)		
系统连接工具	TD Bridge		
刻录数据编辑	支持文件格式	数据文件	所有格式
		音频文件	WAVE, MP3, WMA
		视频文件	MPEG1
刻录数据复制	输出支持	数据 CD, 音频 CD, 音频 & 数据 CD, 视频 CD, 数据 DVD, 视频 DVD	
	拷盘复制	数据 CD, 音频 CD, DVD	
光盘盘面编辑	镜像复制	ISO 9660 Level2, UDF Ver1.02, Joliet, UDF2.6	
	模板	109 个 (Epson 自带)	
	背景	纯色, 渐变, 图像	
	可编辑内容	文本、自动插入文本、图形、图像、条形码、自动缩略图、自动文件夹列表	
生产	数据检验	支持 (音频 CD 除外)	
	生产数量	1 张至 100 张 (视不同生产模式)	
系统需求	操作系统	Windows® XP SP3(32 位), Windows Vista® SP2(32/64 位), Windows® 7(32/64 位), Windows Server® 2003/2008 R2(64 位), Windows Server® 2003/2008 SP2(32/64 位) Mac OS X 10.6.8 或更高版本 (除 Mac OS X 10.7.3) (不支持 BD)	
	CPU	Pentium® 4, 1.4 GHz 或更高	
	内存	1GB 或更大	
	硬盘	100Gb 或更大, 7200rpm 或更高	
	接口	USB 2.0 或 3.0	
不支持如下芯片组	Below ATI's Southbridge IXP(SB)460 or older chipsets not supported.		
	Radeon™ Xpress200M/IXP(SB)450/IXP(SB)460, Radeon™ Xpress1100/IXP(SB)450/IXP(SB)460		
	Radeon™ Xpress1150/IXP(SB)460, Radeon™ Xpress1250/IXP(SB)460, Radeon™ 9100 IGP/IXY150		
介质支持	尺寸	外径	120 mm ± 0.3 mm
		内径	15 mm + 0.1/-0 mm
		厚度	1.2 mm + 0.3/-0.1 mm
	形状	普通 120mm(4.7 inch) 光盘 (不支持特殊形状的光盘)	
	盘面	支持喷墨打印的	
类型	CD-R, DVD-R, DVD+R, DVD-R DL, DVD+R DL, BD-R, BD-R DL		

备注:
*1 测试数据容量: 600MB(CD), 3.8GB(DVD), 23.8GB(BD)
*2 纯打印时间, 不包括完成 50 张以后添加光盘的时间
*3 定期维护可将产品寿命适当延长; 可在一个光驱损坏的情况下继续工作

爱普生 (中国) 有限公司

北京市朝阳区建国路81号华贸中心1号楼4层

官方网站: www.epson.com.cn 官方微信/微博: 爱普生中国

服务导购热线: 400-810-9977 爱普生官方天猫旗舰店: epson.tmall.com

图片仅供参考, 外观以实物为准。本说明若有任何细节之更改, 恕不另行通知。
爱普生(中国)有限公司在法律许可的范围内对以上内容有解释权。



爱普生官方网站



爱普生官方微信



爱普生官方微博

ELS190503AS



高效全能 品质之选

PP-100III 爱普生光盘印刷刻录机

- BD(蓝光)/DVD/CD 多媒体高速光盘刻录与盘面印刷
- AcuGrip™ 机械手确保光盘生产安全可靠
- 爱普生微压电喷墨打印技术, 精准色彩控制
- 全自动无人值守光盘生产
- 6 色分体墨水系统, 影像级盘面效果
- 一次性批量生产高达 100 张光盘

PP-100III 爱普生光盘印刷刻录机

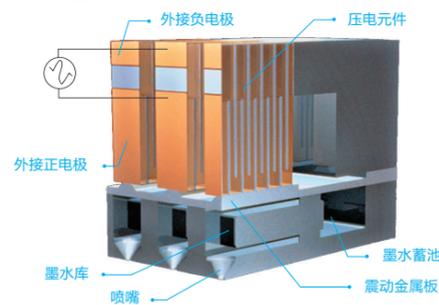


爱普生光盘印刷刻录机 Discproducer™ PP-100III 是爱普生 2019 年推出的新一代产品，以稳定的性能以及卓越的品质，轻松便捷地满足各行业对于 CD/DVD/BD 光盘的生产和复制的商务办公需求。6 色墨水系统，带来专业影像级光盘盘面效果，AcuGrip™ 机械手确保光盘传送安全无误，可实现全自动无人值守光盘生产，一次性可批量生产高达 100 张光盘，是政府、档案、医疗、广告图文、教育、广电等行业的信息存储和传递的理想伙伴。

高品质

爱普生微压电打印技术

Discproducer™ PP-100III 光盘刻录印刷机融合了爱普生的喷墨打印技术，微压电打印技术通过灵敏的电子脉冲信号来控制喷墨过程，可以非常准确的控制墨滴形状和定位墨滴位置。打印头的喷嘴数量达到每种颜色 180 个，最高分辨率可以达到 1440x1440dpi*，配合最新的色彩控制技术，PP-100III 可以实现高品质的盘面印刷。



* 数据来自爱普生实验室。

高效输出

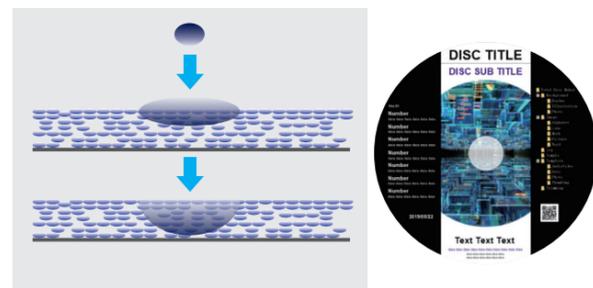
输出速度

数据刻录加上盘面印刷, Discproducer™ PP-100III 在制作 CD 时, 每小时可以生成 30 张 CD 光盘; 在制作 DVD 时, 每小时可以生产 15 张, 在制作 BD 时, 每小时可以生产 8.5 张*。如果只印刷盘面, 那么每小时最快可以印刷 65 张光盘, 完全满足各种办公环境的需求。

* 测试数据量: CD/600MB, DVD/3.8GB, BD/23.8GB。

适合多种盘面

Discproducer™ PP-100III 适合各种可打印光盘, 根据光盘盘面质量, 可以在打印机驱动程序中选择三种优化调整的模式进行打印。使用爱普生推荐的高品质可打印光盘*, 可以实现更好的输出品质以及防水性。



* 爱普生推荐的高品质光盘是三菱(MITSUBISHI)、威宝(Verbatim)、铼德(RITEK)光盘。

6色墨水系统

Discproducer™ PP-100III 使用爱普生全新的 6 色墨水系统, 通过加入了两个中间色 (淡青色和淡洋红色), 不仅可以更准确的还原色彩, 而且可以实现更平滑的色彩过渡, 打印的图像不会出现条纹状颜色, 使得图像能够精美的再现。



分体式大容量墨盒

6 色分体式大容量墨盒, 有效减少更换墨盒的频率。



安全可靠

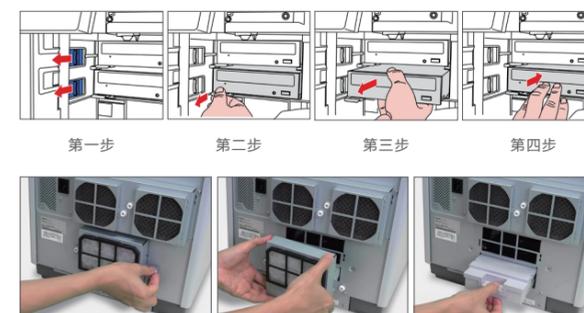
安全的光盘传送

Discproducer™ PP-100III 采用光盘无滑动设计, 可以最大限度的安全传送光盘。无论是印刷面还是数据面都可以确保没有划痕, 完全不用担心会损坏光盘、丢失数据。



光驱与维护箱更容易更换

相比以前所有 PP 系列产品, 光驱与维护箱更容易更换, 客户可自行更换 (光驱与维护箱由爱普生提供)。



简易操作

多功能软件

Discproducer™ PP-100III 随机配备 EPSON Total Disc Maker 驱动软件功能更为强大, 新增了光盘返读功能, 起到了定期数据光盘检测的作用; 合并刻录与打印, 实现了光盘的批量制作。

EPSON Total Disc Maker 通过“选择刻录数据”、“盘面设计”和“光盘发行”将一系列工作分为三大步骤:

• 第1步: 选择刻录数据

通过拖放操作迅速地选择需要刻录的数据。

• 第2步: 盘面设计

功能多样, 内含丰富模板, 可实现文本编辑、图像粘贴, 以及数据结构树形图的粘贴功能, 您可以随时进行盘面设计。

• 第3步: 光盘发行

由于数据的刻录与盘面的打印可以在一个窗口上进行确认, 因此可以实现高效无误的光盘发行。

通过这种方式, 使用三个连续的步骤, 就可以完成从选择刻录数据到光盘发行的全部工作。

TD Bridge系统连接工具

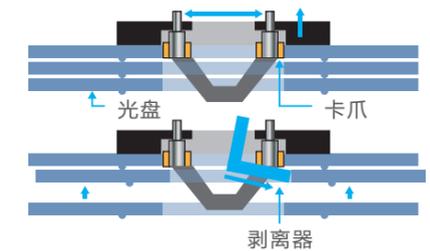
利用此系统工具客户实现客户软件与 PP 系列产品的无缝连接。

全新开发的机械手 AcuGrip™

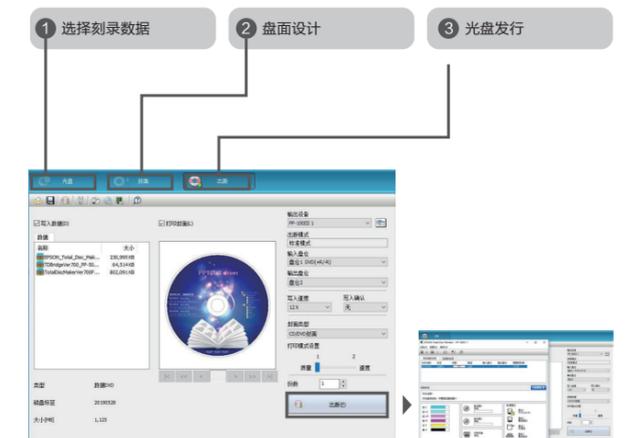
爱普生开发的 AcuGrip™ 包括三个独立的卡爪和一个“剥离器”, 能够可靠地进行光盘传送, 实现无故障生产, 确保安全的光盘传送。

AcuGrip™ 的核心优势:

- 一个圆锥形引导盘定位在光盘的中央位置。
- 使用三个独立的卡爪安全的卡紧光盘, 即使光盘处于不稳定的位置也没有问题。
- 利用顶端的剥离器分开贴在一起的光盘, 防止它们粘连。



使用 AcuGrip™ 技术的高度精准的机械臂提取光盘, 将其传送到下一步进行处理, 光盘不会从高处掉落或者滑离正确位置。如果没有 AcuGrip™ 可靠的提取功能, 贴在一起的光盘会被一起传送到刻录机中, 可能导致生产停顿和刻录机故障。



自带大量设计模板

Discproducer™ PP-100III 随机配备全功能软件, 其中包含了大量使用的模板设计 (共 109 种), 让您享受 PP-100III 带来的轻松便捷。

